

STACJA LUTOWNICZA

2w1 ESD-Safe

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

8586D III / 8586D VI / 8586D III PRO / 8586D VI PRO

POLSKA

Dziękujemy za zakup tego produktu. Przed przystąpieniem do użytkowania prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji i zachowanie jej na przyszłość.

OŚWIADCZENIE

Firma zastrzega sobie prawo do ulepszania i ulepszania produktów, specyfikacji produktów i elementów konstrukcyjnych, które mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Tego produktu nie należy wyrzucać do śmieci. Zgodnie z dyrektywą europejską 2012/19/UE, urządzenia elektroniczne po zakończeniu ich eksploatacji muszą zostać odebrane i zwrócone do autoryzowanego zakładu recyklingu.

WAŻNE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

Przed użyciem przeczytaj instrukcję obsługi.

UWAGA!!! OSTRZEŻENIE!!!

Należy ściśle przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa oraz środków ostrożności podczas korzystania z produktu.

Wytyczne obejmują:

1. Aby zapewnić ciągłą ochronę przed ryzykiem porażenia prądem, podłączaj wyłącznie do prawidłowo uziemionych gniazdek.
2. Nie zanurzaj urządzenia w wodzie.
3. Unikaj kontaktu z gorącym powietrzem.
4. Istnieje ryzyko porażenia prądem elektrycznym. Odłącz urządzenie od źródła zasilania, gdy nie jest używane.
5. Przed użyciem umieść wszystkie kolby lutownicze w przeznaczonych do tego uchwytach.
6. Urządzenie przeznaczone wyłącznie do użytku domowego i wewnętrznego.
7. Aby zapobiec porażeniu prądem, przed wymianą bezpiecznika i innymi czynnościami serwisowymi odłącz urządzenie od prądu.
8. Wymieniaj bezpieczniki wyłącznie na te same typy i o tej samej wartości znamionowej.
9. Urządzenie nie jest przeznaczone do obsługi przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonych zdolnościach fizycznych, sensorycznych lub umysłowych, ani przez osoby bez doświadczenia i wiedzy, chyba że znajdują się pod nadzorem lub zostały poinstruowane przez osobę odpowiedzialną za ich bezpieczeństwo.
10. Dzieci należy nadzorować, aby mieć pewność, że nie bawią się urządzeniem.
11. Lutownica i rozlutownica mogą być używane wyłącznie z zasilaczem dostarczonym wraz z urządzeniem.
12. Jeśli przewód zasilający jest uszkodzony, musi zostać wymieniony przez producenta, jego przedstawiciela serwisowego lub podobnie wykwalifikowaną osobę, aby uniknąć zagrożenia.
13. Wszelkie czynności serwisowe powinny być wykonywane przez autoryzowanego przedstawiciela serwisu. Produkt nie zawiera części, które mogą być serwisowane przez użytkownika.
14. Aby zmniejszyć ryzyko pożaru lub porażenia prądem, nie wystawiaj produktu na działanie deszczu i wilgoci. Przechowuj go w pomieszczeniu.
15. Jeśli urządzenie nie jest używane ostrożnie, może dojść do pożaru. Zastosuj poniższe środki ostrożności:
 - Zachowaj ostrożność podczas używania urządzenia w miejscach, gdzie znajdują się materiały łatwopalne.
 - Nie używaj urządzenia w jednym miejscu przez dłuższy czas.
 - Nie używaj urządzenia w obecności atmosfery wybuchowej.
 - Pamiętaj, że ciepło może być przewodzone do materiałów łatwopalnych poza zasięgiem wzroku.
 - Po użyciu odłóż kolby na przeznaczone do tego uchwyty i poczekaj, aż ostygną przed umieszczeniem ich w miejscu do przechowywania.
 - Nie pozostawiaj włączonego urządzenia bez nadzoru.
21. Aby zapewnić bezpieczeństwo osobiste, po zakończeniu pracy należy wyłączyć zasilanie. W przypadku nieużywania przez dłuższy okres czasu, odłącz przewód zasilający.
22. Lutownicę należy używać wyłącznie do lutowania. Nie uderzaj lutownicą o powierzchnię roboczą w celu usunięcia resztek topnika, gdyż może to spowodować poważne uszkodzenie lutownicy.
23. Podczas lutowania powstają opary. Zapewnij odpowiednią wentylację.
24. Po użyciu należy pamiętać, że schładzając urządzenie, rączkę należy umieścić na uchwycie rękojeści.
25. Dostępne są dłuższe, odłączane przewody zasilające, które można stosować pod warunkiem zachowania ostrożności podczas ich używania.
26. W przypadku stosowania długiego odłączanego przewodu zasilającego:
 - 1) Oznaczone parametry elektryczne odłączanego przewodu zasilającego lub przedłużacza przewód powinien być przynajmniej tak duży, jak parametry elektryczne urządzenia;
 - 2) Przedłużacz powinien mieć uziemienie typu 3 - przewody;
 - 3) Należy ułożyć dłuższy przewód tak, aby nie zwisał z blatu lub stołu, gdzie można się o niego potknąć, zaczepić lub pociągnąć niezamierzone (zwłaszcza przez dzieci).
27. Aby zmniejszyć ryzyko wynikające z zaplątania się lub potknięcia, zapewniono krótki przewód zasilający (lub krótki, odłączany przewód zasilający).
28. Jeśli spód środka do czyszczenia końcówek z waty mosiężnej zawiera kalafonię w stanie stałym, obowiązuje poniższe ostrzeżenie: Ten produkt zawiera kalafonię ta substancja może powodować reakcję alergiczną skóry. Podczas stosowania środka do czyszczenia końcówek z kalafonią NIE WDYCHAJ powstałych oparów lub spożywaj kalafonii w stanie stałym, Nie pozwól skórze i oczom mieć bezpośredni kontakt z kalafonią.

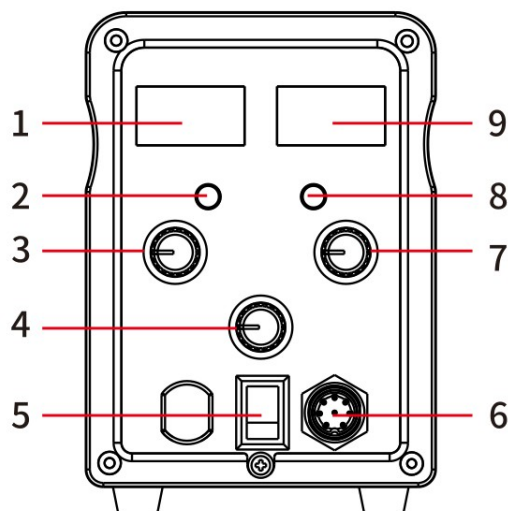
Model	8586D III	8586D IV	8586D III PRO	8586D VI PRO
Napięcia zasilania	230V AC ±10%, 50Hz			
Wymiary jednostki głównej	Dł.150*szer.100*wys.130mm ±5mm			
Moc znamionowa	750W		780W	
Temperatura otoczenia podczas pracy	0°C~40°C			
Wyświetlacz	LED			
Zakres temperatur hotair	100 °C~480°C/212°F~896°F			
Nadmuch	Bezszczotkowy wentylator z płynnym dostarczaniem powietrza			
Objętość powietrza	<120 l/min			
Zakres temperatur grotówki	200 °C~480°C			
Rezystancji uziemienia grotą	<2ohms			

I. ZASTOSOWANIA

1. Urządzenie przeznaczone jest do przeróbek i lutowania szerokiej gamy komponentów, takich jak SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA, SMD i inne. Szczególnie dobrze sprawdza się przy przeróbkach gniazd liniowych.
2. Stacja naprawcza może być wykorzystywana do takich zadań jak: obkurczanie termiczne, suszenie, usuwanie farby i powłok ochronnych, odmrażanie, podgrzewanie wstępne, lutowanie klejem oraz inne prace wymagające precyzyjnego podgrzewania.

SCHEMAT PRODUKTU

1. **Wyświetlacz temperatury** – wskazuje aktualną temperaturę dla stacji lutowniczej na gorące powietrze.
2. **Przełącznik zasilania** – włącznik/wyłącznik stacji lutowniczej na gorące powietrze.
3. **Pokrętko regulacji temperatury** – umożliwia precyzyjne ustawienie temperatury w stacji lutowniczej na gorące powietrze.
4. **Pokrętko regulacji objętości powietrza** – służy do dostosowania siły nadmuchu gorącego powietrza.
5. **Główny wyłącznik zasilania** – odpowiada za uruchamianie i wyłączanie całej stacji lutowniczej.
6. **Gniazdo lutownicy** – miejsce podłączenia kolby lutowniczej.
7. **Pokrętko regulacji temperatury** – pozwala na ustawienie temperatury dla kolby lutowniczej.
8. **Przełącznik zasilania** – włącznik/wyłącznik dla stacji lutowniczej (kolby lutowniczej).
9. **Wyświetlacz temperatury** – wskazuje aktualną temperaturę dla kolby lutowniczej.



III. OPERACJE

Stacja na gorące powietrze HOTAIR:

Przygotowanie stacji lutowniczej

1. **Montaż i przygotowanie**
 - Przymocuj uchwyt pistoletu na gorące powietrze do lewej strony jednostki głównej.
 - Umieść pistolet na gorące powietrze w uchwycie.
2. **Podłączenie i uruchomienie**
 - Zainstaluj odpowiednią dyszę (zaleca się dysze o większych średnicach).
 - Podłącz przewód zasilający do gniazdka elektrycznego.
 - Włącz główny wyłącznik zasilania, a następnie uruchom stację za pomocą przycisku zasilania.
3. **Konfiguracja temperatury**
 - Po włączeniu, wyświetlacz temperatury pokaże „---”, co oznacza tryb gotowości.
 - Ustaw żądaną temperaturę, podnieś pistolet z uchwytu, aby przejść w tryb pracy.
 - Lampka kontrolna:

- Ciągłe światło – pistolet nagrzewa się.
- Szybkie miganie – temperatura jest stabilna.
- Wyłączona – pistolet stygnie.



Wskaźnik pracy elementu, kiedy miga szybko to element grzejny pracuje

- Ustaw objętość powietrza za pomocą pokrętła i rozpocznij pracę po stabilizacji temperatury.

4. Wyłączanie stacji

- Po zakończeniu pracy umieść pistolet w uchwycie.
- Moc grzewcza zostanie automatycznie odcięta, a pistolet będzie wydmuchiwał chłodne powietrze.
- Gdy temperatura spadnie poniżej 100°C, wyświetlacz pokaże „---”.
- Wyłącz przycisk zasilania, a jeśli stacja nie będzie używana przez dłuższy czas, odłącz przewód zasilający.

Konfiguracja funkcji

Cyfrowa kalibracja temperatury

W przypadku rozbieżności temperatury (np. po wymianie podzespołów):

1. Ustaw temperaturę na 300°C.
2. Po stabilizacji temperatury, przytrzymaj przycisk zasilania przez 8 sekund. Wyświetlacz pokaże „...”.
3. Dostosowanie
 - Obróć pokrętło, aby wprowadzić zmierzoną temperaturę.
 - Potwierdź, naciskając przycisk zasilania. System automatycznie zapisze ustawienia.

Tryb uśpienia (dla modeli 8586D III PRO / 8586D VI PRO)

- Stacja automatycznie przejdzie w tryb uśpienia po 10 minutach braku aktywności.
- **Tryb uśpienia:**
 - Zapobiega utlenianiu grotu.
 - Wydłuża żywotność urządzenia.
 - Oszczędza energię.

Aby wyjść z trybu uśpienia:

- a. Porusz uchwytem lutownicy.
- b. Naciśnij dowolny przycisk na panelu.
- c. Wyłącz, a następnie włącz stację przyciskiem zasilania.

Konserwacja i środki ostrożności

Stacja na gorące powietrze

1. **Utrzymanie czystości**
 - Utrzymuj wylot powietrza zawsze czystym i wolnym od blokad.
2. **Montaż dysz**
 - Montuj dysze TYLKO po ostygnięciu stalowej rury i dyszy.
 - Zainstaluj dyszę prawidłowo, unikając siłowego montażu.
 - NIE ciągnij za krawędź dyszy pęsetą ani nie dokręcaj zbyt mocno śrub.
3. **Dobór odpowiedniej dyszy**
 - Wybierz dyszę zgodnie z wymaganiami operacyjnymi.
 - Przy użyciu dysz mniejszych niż standardowe:
 - Ustaw maksymalną objętość powietrza.
 - Obniż temperaturę i skróć czas pracy, aby zapobiec uszkodzeniu pistoletu.
4. **Bezpieczna odległość**
 - Zachowaj minimalną odległość 2 mm między elementem a wylotem powietrza pistoletu.
5. **Ostrożność podczas pracy**
 - Unikaj bezpośredniego kontaktu gorącego powietrza z ciałem, aby zapobiec poparzeniom.
 - Podczas pierwszego użycia mogą pojawić się białe opary, które znikną po krótkim czasie.

UWAGA:

- Pistolet na gorące powietrze oraz rękojeść lutownicy są wykonane z wysokiej wytrzymałości stali nierdzewnej.
- Stalowa rura może mieć lekko brązowy odcień, co jest wynikiem kontroli jakości. Jest to normalne i nie wpływa na działanie urządzenia.

Stacja lutownicza grotowa

1. Usuwanie utlenienia z grotu

- Jeśli grot pokryje się warstwą utlenienia, może wydawać się, że nie osiąga odpowiedniej temperatury. W rzeczywistości temperatura elementu grzejnego i grotu jest wysoka. Postępuj zgodnie z poniższymi krokami:
 - A. Ustaw temperaturę na 300°C (572°F).
 - B. Po stabilizacji temperatury delikatnie pocieraj grot wewnątrz metalowej kulki z wełny.
 - C. Nakładaj lut na grot, aż całkowicie przylgnie.
- Jeśli grot jest mocno utleniony i nie da się go oczyścić, wymień go na nowy.

2. Zakazane metody czyszczenia

- NIE używaj metalowych pilników do czyszczenia grotu.
- W przypadku deformacji lub rdzy wymień grot na nowy.

3. Delikatne użytkowanie

- NIE używaj nadmiernej siły podczas lutowania – nie poprawi to przenoszenia ciepła, a może uszkodzić grot.

4. Tryb jałowy

- Po zakończeniu pracy przy wysokiej temperaturze ustaw temperaturę na 250°C (482°F) lub niższą przed odłożeniem lutownicy do uchwytu.
- Pozostawienie grotu w wysokiej temperaturze na biegu jałowym przyspiesza jego starzenie i skraca żywotność.

5. Czyszczenie po pracy

- Po każdej operacji oczyść grot i pokryj go warstwą lutu, aby zapobiec utlenianiu.

Przewodnik rozwiązywania problemów

1. Komunikat „S-E”

- Wskazuje na uszkodzenie modułu czujnika stacji lutowniczej lub stacji na gorące powietrze.
- Rozwiązanie:
 - Wymień element grzejny oraz moduły czujników.
 - Sprawdź, czy lutownica jest poprawnie podłączona. Jeśli nie, wyłącz stację, podłącz **lutownicę i ponownie ją włącz**.

2. Komunikat „SLP”

- Oznacza, że stacja lutownicza znajduje się w trybie uśpienia.

3. Wymiana elementu grzejnego

- Podczas wymiany zwracaj uwagę na oryginalną kolejność i kolory przewodów.
- Przewody **MUSZĄ** być podłączone prawidłowo, aby uniknąć uszkodzenia urządzenia.

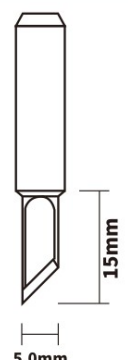
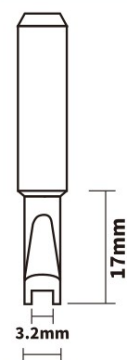
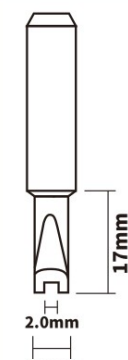
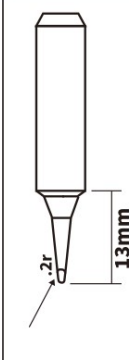
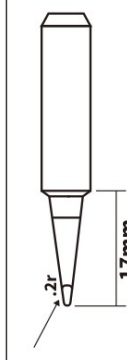
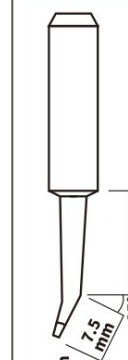
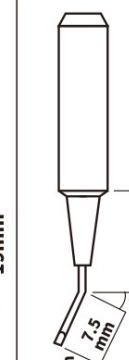
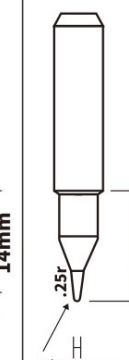
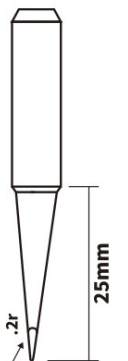
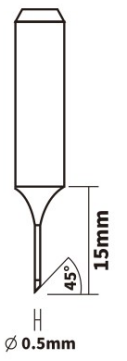
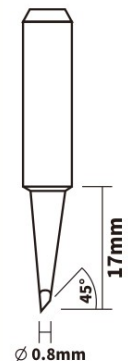
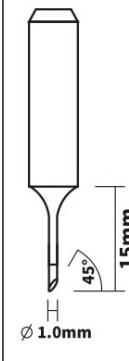
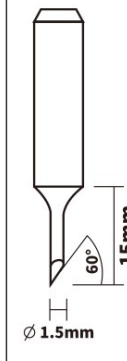
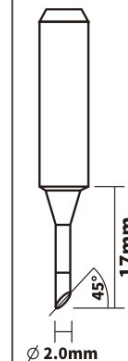
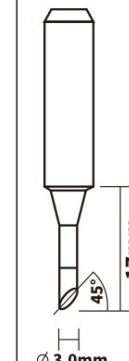
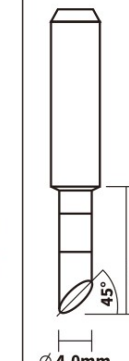
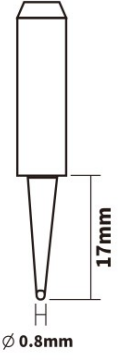
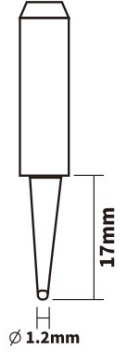
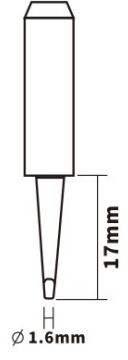
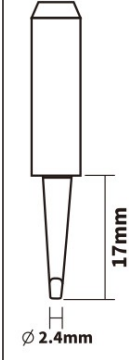
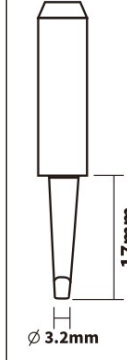
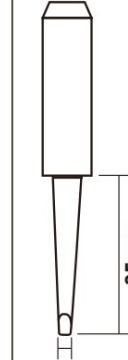
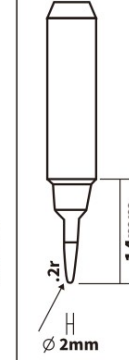
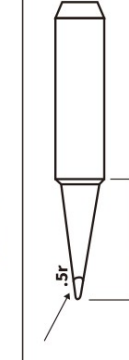
Dostępne dysze hotair:

Średnice dysz odpowiadające rozmiarom poszczególnych układów scalonych

Airflow		QFB	SOP	PLCC	SOJ	BGA(CSP)	A1325 Single-tube φ 1.5x5.10 (0.06x0.02-0.39) Pin distance adjustable		Pin distance adjustable 5-10mm	
A1125 QFP 10x10 (0.39x0.39)	A1126 QFP 14x14 (0.55x0.55)	A1127 QFP 17.5x17.5 (0.68x0.68)	A1128 QFP 14x20 (0.55x0.78)	A1129 QFP 28x28 (1.1x1.1)						
A1135 PLCC 17.5x17.5 (0.68x0.68) (44pins)	A1136 PLCC 20x20 (0.78x0.78) (52pins)	A1137 PLCC 25x25 (0.98x0.98) (68pins)	A1138 PLCC 30x30 (1.18x1.18) (84pins)	A1139 PLCC 12.5x7.3 (0.49x0.49) (18pins)						
A1140 PLCC 11.5x11.5 (0.45x0.45) (28pins)	A1141 PLCC 11.5x14 (0.45x0.55) (28pins)	A1182 BOFP 24x24 (0.94x0.94)	A1187 TSOL 18.5x8 (0.73x0.31)	A1257 SOP 11x21 (0.43x0.83)						
A1258	A1259 SOP 13x28 (0.51x1.1)	A1260 SOP 8.6x18 (0.34x0.71)	A1261 OFP 20x20 (0.78x0.78)	A1262 OFP 12x12 (0.47x0.47)						
A1263 QFP 28x40 (1.1x1.57)	A1264 QFP 40x40 (1.57x1.57)	A1265 QFP 32x32 (1.26x1.26)	A1124 Single-tube φ 2.5 (1.1x1.57)	A1130 Single-tube φ 4.4 (0.17)						
A1131 SOP 4.4x10 (0.17x0.39)	A1132 SOP 5.6x13 (0.22x0.51)	A1133 SOP 7.5x15 (0.3x0.59)	A1134 SOP 7.5x18 (0.3x0.7)	A1142 Curved single tube 1.5x3 (0.06x0.12)						

Dostępne grotły:

Stacja wykorzystuje na grotach TYPU 900M

 900M-T-K 30°C/54°F	 900M-T-R 0°C	 900M-T-RT 0°C	 900M-T-SI 0°C	 900M-T-I -10°C/-18°F	 900M-T-H -20°C/-36°F	 900M-T-1.8H -10°C/-18°F	 900M-T-S4 0°C
 900M-T-LB -10°C/-18°F	 900M-T-0.5C 0°C	 900M-T-0.8C 0°C	 900M-T-1C 0°C	 900M-T-1.5CF 0°C	 900M-T-2C 0°C	 900M-T-3C 0°C	 900M-T-4C 0°C
 900M-T-0.8D 0°C	 900M-T-1.2D 0°C	 900M-T-1.6D 0°C	 900M-T-2.4D 0°C	 900M-T-3.2D 0°C	 900M-T-1.2LD -10°C/-18°F	 900M-T-SB 0°C	 900M-T-B 0°C

Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

UWAGA

Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączany i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

Prawidłowe usuwanie produktu

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produktu po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



Importer

Hotair Robert Mazurek
ul. Fabryczna 11
42-480 Poręba
Polska
Tel. +48-692-555-555
www.hotair.pl

Producent

Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone, Longgui,
Guangcong Road, Baiyun District,
Guangzhou, Guangdong, China
PostCode: 51054